

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Case Prep Xpress
Artikelnummer	(115 V) 7810220 (230 V) 7810223
Nennspannung und Frequenz	AC 220~240 V ~ 50-60 Hz AC 100~120 V ~ 50-60 Hz
Drehzahl	125 U/min
Abmessungen	10 x 10 x 6 in. 254 x 254 x 152,4 mm

Lyman®

475 Smith Street
Middletown, CT 06457

1-860-632-2020
www.lymanproducts.com

Lyman® Case Prep Xpress™



Gebrauchsanleitung

ALLGEMEINE HINWEISE

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb Ihres Geräts zur Hülsenpräparierung Xpress™. Lyman, das führende Unternehmen in der Herstellung von Geräten zum Beschneiden, Entgraten und Auffräsen von Hülsen stellt nun ein vollständiges elektrisches System vor. Case Prep Xpress ist das einzige „All-Inclusive“-System mit sämtlichen wichtigsten Zubehörteilen und einem drehmomentstarken Getriebemotor. Case Prep Xpress erlaubt es dem Benutzer, 5 verschiedene Vorgänge an der Hülse durchzuführen. Dank des abnehmbaren Sammelbehälters können Messingrate auf einfache Weise entfernt werden.

Das Beste ist, dass alle Zubehörteile mitgeliefert werden, Sie brauchen also nicht nachzurüsten.

ANLEITUNGEN ZUM AUSPACKEN UND AUFSTELLEN

Das Foto rechts zeigt das Case Prep Xpress in der Originalverpackung. Oben befinden sich die Anleitungen und das Zubehör-Kit. Stellen Sie sicher, dass alle Zubehörteile vorhanden sind, bevor Sie fortfahren.

Das Kit enthält:

- A. 1 Werkzeug zum inneren Entgraten (VLD)
- B. 1 Werkzeug zum äußeren Entgraten
- C. 1 Werkzeug zur Zündglockenauffräsung (S)
- D. 1 Werkzeug zur Zündglockenauffräsung (L)
- E. 1 Werkzeug zum Aufweiten der Zündglocke (S)
- F. 1 Werkzeug zum Aufweiten der Zündglocke (L)
- G. 1 Werkzeug zum Reinigen der Zündglocke (S)
- H. 1 Werkzeug zum Reinigen der Zündglocke (L)
- I. 1 Hülsenhalsbürste (25 Cal)
- J. 1 Hülsenhalsbürste (30 Cal)
- K. 1 Hülsenhalsbürste (38 Cal)
- L. 1 Hülsenhalsbürste (45 Cal)
- M. 1 Hülsenhalsfett (Glimmer)

Nach Gebrauch können die Werkzeuge in den Drehstationen ziemlich schwer zu entfernen sein. Halten Sie dazu an einer anderen Station ein Werkzeug bereit, das verhindert, dass der Motor dreht, während ein Werkzeug entfernt wird.

VORSICHTSMASSNAHMEN

BEIM EINSATZ VON GLIMMER ALS HÜLSENFETT

ACHTUNG: Staub nicht einatmen und Kontakt mit den Augen vermeiden. Längeres Einatmen kann gesundheitsgefährdend sein. Nur in ausreichend belüfteten Bereichen verwenden. Während des Gebrauchs stets einen Augenschutz tragen.

ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN: Bei Augenkontakt, sofort mit reichlich Wasser auswaschen. Im Falle einer Entzündung einen Arzt aufsuchen. Wenn der Stoff eingeatmet wurde, in die frische Luft gehen; im Falle einer Entzündung einen Arzt aufsuchen.

OSHA/HMIS Einstufung und Kennzeichnung

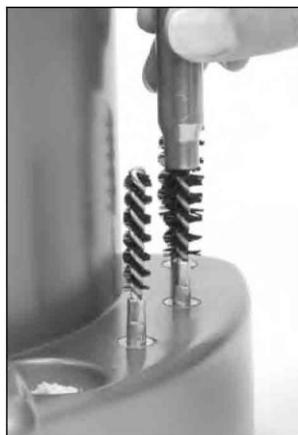
Gesundheit:	0
Entflammbarkeit:	0
Reaktivität:	0
Max. persönlicher Schutz:	E

- **Werkzeug zur Reinigung der Zündlocke- klein und groß:** Entfernt schnell Schmutz aus der Zündlocke. Die Hülse (ca. 2-3 Sekunden) leicht auf das Werkzeug drücken, bis der Schmutz ganz entfernt wurde.



Die nachstehenden Hülsenhalsbürsten können in den sechs Stationen auf beiden Seiten der Einheit montiert werden.

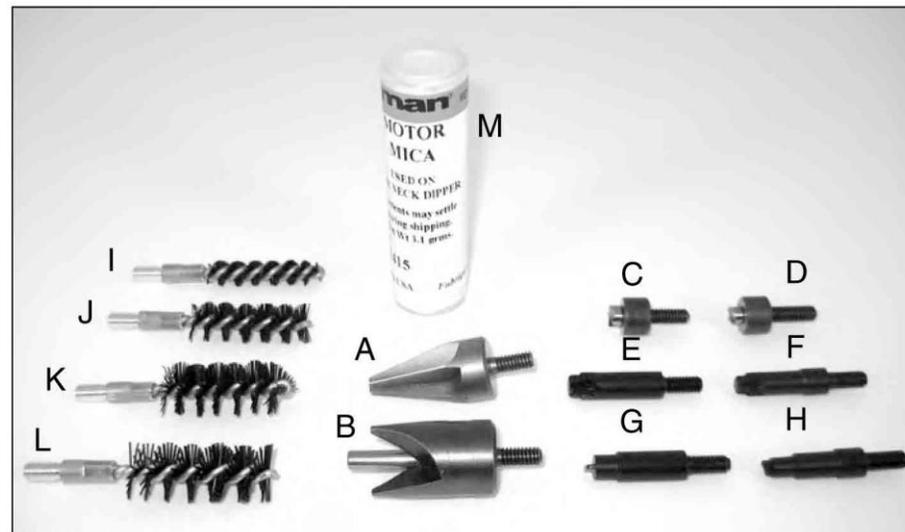
- **HÜLSENHALSBÜRSTE (.25 Cal.):** Reinigt Hülsenhälse bis zu Kaliber .25.
- **HÜLSENHALSBÜRSTE (.30 Cal.):** Reinigt Hülsenhälse Kaliber .26 bis .30.
- **HÜLSENHALSBÜRSTE (.38 Cal.):** Reinigt Hülsenhälse Kaliber .31 bis .38.
- **HÜLSENHALSBÜRSTE (.45 Cal.):** Reinigt Hülsenhälse Kaliber .38 bis .45.



- **Hülsenhalsfett (Glimmer für Motoren):** Glimmer für Motoren ist ein Trockenschmiermittel, das verwendet werden kann, um den Durchgang mit einer Kalibermatrix zu erleichtern. Geben Sie eine kleine Menge des in einem kleinen Plastikfläschchen mitgelieferten Glimmers in die runde Ausnehmung am Rand der Einheit. Nach Verwendung der entsprechenden Bürste, um den Hülsenhals zu reinigen, den Hülsenhals in den Glimmer eintauchen und den Überschuss abklopfen. Bitte beachten Sie, dass dieser Vorgang vor dem Entgraten und Kalibrieren ausgeführt werden sollte.

PFLEGE UND WARTUNG

Das Lyman Case Prep Xpress System ist so ausgelegt, dass es Jahre lang und wartungsarm funktioniert. Das Xpress-System gelegentlich mit einem feuchten Tuch abwischen. Keine scharfe Reinigungsmittel oder Lösungsmittel verwenden. Ein abnehmbarer Sammelbehälter fängt die Messingrate auf. Letztere sammeln sich rund um die Werkzeuge an und sollten mit der mitgelieferten Bürste entfernt werden.



Nachdem Sie überprüft haben, dass der Inhalt des Zubehör-Kits vollständig ist, können Sie die Einheit aus der Schachtel herausnehmen. Stellen Sie die Case Prep Xpress Einheit auf eine ebene und flache Oberfläche.

WICHTIG

Bevor Sie die Lyman Case Prep Xpress verwenden, lesen Sie sämtliche Bedienungsanleitungen. Diese Anleitungen sollten zusammen mit dem Case Prep Xpress System aufbewahrt werden, damit sie stets handbereit sind. Sollten Sie nachdem Sie diese Anleitungen gelesen haben trotzdem Fragen zur Bedienung der Einheit haben, wenden Sie sich bitte unter der Nummer 1-800-22LYMAN an unseren Kundendienst.

GEBRAUCH DES XPRESS

Bringen Sie die Werkzeuge so an den 5 verschiedenen Stationen der Einheit an, dass sie Ihren Bedürfnissen entsprechen. Schrauben Sie die Werkzeuge einfach in die Werkzeugstationen oben an der Einheit ein. Jedes Hülsenwerkzeug mit einem 8/32-Gewinde passt in die Stationen.

ANLEITUNGEN ZU DEN EINZELNEN WERKZEUGEN

• Werkzeug zum inneren Entgraten (VLD):

Dieses Werkzeug vermeidet Beschädigungen, die durch scharfe Ränder am Hülsenmund hervorgerufen werden. Es beschneidet mit einer Neigung zu 22 Grad den Hülsenmund, damit das Geschoss einfach in die Patrone eingeführt werden kann. Dieses Werkzeug funktioniert in nur wenigen Sekunden. Schneiden Sie nicht zu viel Messing ab, da dies einen schwachen Hals zur Folge haben könnte. Für Patronen 17 cal. bis 45 cal.



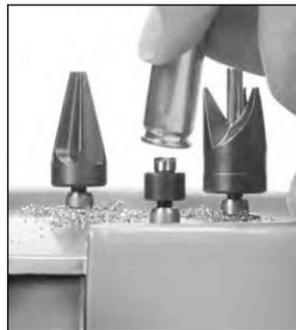
• Werkzeug zum äußeren Entgraten:

Dieses Werkzeug entfernt überschüssiges Messing von getrimmten Hülsen. Für ein einfaches äußeres Entgraten des Hülsenmundes und eine glatte Oberfläche. Dieses Werkzeug funktioniert in nur wenigen Sekunden. Schneiden Sie nicht zu viel Messing ab, da dies einen schwachen Hals zur Folge haben könnte. Für Patronen 17 cal. bis 45 cal.



• Werkzeug zur Zündglockenauffräsung - klein und groß:

Das Werkzeug zum Zündglockenauffräsen von Lyman ist so ausgelegt, dass Zündglocken von Gewehren eine gleichmäßige Tiefe erhalten, die eine bessere Zündung und Genauigkeit ermöglicht. Der Zündglockenauffräser fräst auf eine gleichmäßige Tiefe und ebnet gleichzeitig den Boden für den Amboss des Zündhütchens. Zündhütchen sind so aufgebaut, dass der Amboss leicht aus dem oberen Ende der Zündhütchenhülse austritt. Dies stellt sicher, dass der Amboss gut am Boden der Zündglocke befestigt ist. Wenn der Zündstift das Zündhütchen trifft, wird die schlagempfindliche Mischung im Zündhütchen zwischen Amboss und Zündhütchenhülse zerquetscht und entzündet. Variationen in der Tiefe oder der Konfiguration der Zündglocke bzw. im Zündhütchensetzen kann die



Auswirkung des Zündstiftaufpralls beeinflussen. Dies wiederum beeinflusst die Zündung des Zündhütchens und die Genauigkeit der Patrone.

Der Zündglockenauffräser ist werkmäßig auf SAAMI-Spezifikationen für Gewehrzündhütchen eingestellt und ist fix. KEINE JUSTIERUNGEN NOTWENDIG BZW. VERSUCHEN!

Um den Zündglockenauffräser zu verwenden, die Zündglocke einer leeren Patronenhülse ohne Zündhütchen einlegen. Sicherstellen, dass Sie die Hülse gerade mit dem Zündglockenauffräser ausgerichtet ist. Halten Sie die Hülse über das Werkzeug und drücken Sie sachte. Halten Sie die Hülse über das Messer und entfernen Sie so viel Material bis die Hülse im rechten Winkel auf dem Anschlag auf dem Zündglockenauffräser aufliegt. Entfernen Sie die Hülse vom Messer und kontrollieren Sie, dass sich in der Zündglocke keine Messinggrate befinden. Jegliche Grate entfernen. Ist kein Material zu entfernen, ist die Zündglocke bereits tief genug. Militärpatronenhülsen haben eingecrimpte Zündhütchen. Verwenden Sie zuerst das Werkzeug zum Aufweiten der Zündglocke, um dies zu entfernen, und dann den Zündglockenauffräser wie oben beschrieben verwenden.

ACHTUNG:

- Den Anschlag nicht justieren.
- Zündhütchen von großen Gewehren und Pistolen haben verschiedene Zündglockentiefen.
- Verwenden Sie nicht den großen Zündglockenauffräser für Patronenhülsen von Pistolen.
- Wird das Werkzeug geneigt, könnte die Zündglocke ausgeweitet werden und dies das Austreten von Gas zur Folge haben.
- Halten Sie das Werkzeug senkrecht und mit der Hülse ausgerichtet.

• Werkzeug zum Aufweiten der

Zündglocke- klein und groß: Entcrimpt Militärpatronenhülsen und beseitigt grobe Metallränder an Zündglocken. Dieses Werkzeug funktioniert in nur wenigen Sekunden. Stellen Sie sicher, dass die Hülse mit dem Werkzeug ausgerichtet ist. Wird das Werkzeug geneigt, könnte die Zündglocke ausgeweitet werden und dies das Austreten von Gas zur Folge haben.

